













Raststücke

für federnde Druckstücke

AUSFÜHRUNG

Sinterstahl

- einsatzgehärtet
- blank

INFORMATION

Raststücke GN 250 werden in Verbindung mit federnden Druckstücken zur Arretierung bzw. Positionierung von Schiebern, Klappen und dergleichen eingesetzt.

Federnde Edelstahl-Druckstücke

mit Kugel ohne Gewinde

AUSFÜHRUNG

Gehäuse

Edelstahl nichtrostend, 1.4305 NI

Edelstahl nichtrostend, 1.3541

gehärtet

Druckfeder

Edelstahl nichtrostend, 1.4568

INFORMATION

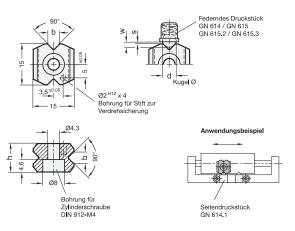
Federnde Druckstücke GN 614.3 werden axial fixiert durch die Tiefe der Aufnahmebohrung. Dabei ist das Maß "z" der Fase zu

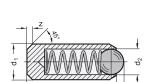
Aufgrund der dünnen Wandungen sind sie für eine Montage durch Einpressen nicht geegnet.

TECHNISCHE INFORMATION

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)







GN 614.3

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1 ±0.04	d2	1	w	z	Feder- druck in N ≈ Anfang	Feder- druck in N ≈ Ende	₩
GN 614.3-2-NI	2	1	3.5	0.3	0.15	0.8	1.5	1
GN 614.3-2,5-NI	2.5	1.5	5	0.4	0.15	2.8	4.7	1
GN 614.3-3-NI	3	2	7	0.65	0.15	4.5	7.5	1
GN 614.3-3,5-NI	3.5	2.5	9	8.0	0.15	6	14.5	1
GN 614.3-4-NI	4	3	11	0.9	0.25	8	14	1
GN 614.3-4,5-NI	4.5	3.2	12	0.95	0.25	9.5	16.5	1
GN 614.3-5-NI	5	3.5	13	1	0.25	11	18	2
GN 614.3-5,5-NI	5.5	4	14	1.2	0.3	15.5	25	2
GN 614.3-6-NI	6	4.5	15	1.5	0.3	18	31	2
GN 614.3-8-NI	8	8	18	2	0.3	24	45	5
GN 614.3-10-NI	10	10	20	2.5	0.5	26	49	8
GN 614.3-12-NI	12	12	22	3.5	0.5	41	86	13

GN 250

Artikelnummer	h	b ±0.1	Größe	d	w	s min.	$\Delta \Delta$
GN 250-8,5	8.5	3.4	M 8 *	5	1.6	0.9	10
GN 250-10,5	10.5	4.5	M10 *	6.5	1.9	1	11
GN 250-8,5	8.5	3.4	M 8 **	4.5	1.5	0.8	10
GN 250-10,5	10.5	4.5	M 10 **	6	2	1	11

^{*} für GN 614 | ** für GN 615 / GN 615.2 / GN 615.3

